СИБЭЛКОН
ПРОМЫШЛЕННАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ

ОЧИСТКА ДЫМОВЫХ ГАЗОВ УГОЛЬНОЙ КОТЕЛЬНОЙ

теплоэнергетика



АО «Ургалуголь»
Хабаровский край, п. Чегдомын



«УРГАЛУГОЛЬ»

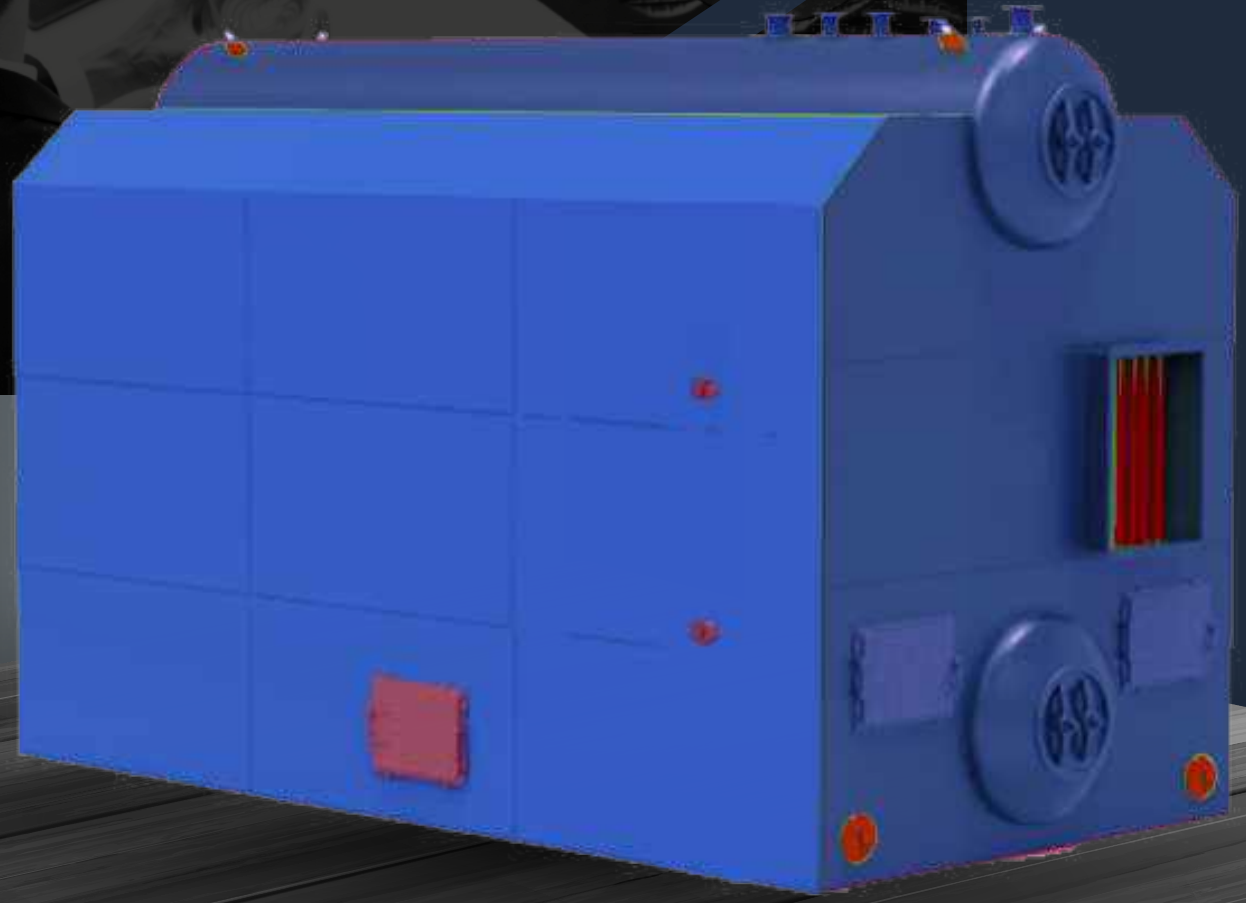
крупнейшее угледобывающее предприятие Дальнего Востока

В рамках технического перевооружения промышленной котельной нашей компанией **был реализован проект по очистке дымовых газов после котла** на угольном сырье (производительностью 25 т/час).

КЛЮЧЕВАЯ ЗАДАЧА

очистка дымовых газов,
отходящих от 4 котлоагрегатов,
работающих на угле.

модель котла КЕ-25-14С,
производства Бийского котельного завода «Генерация»



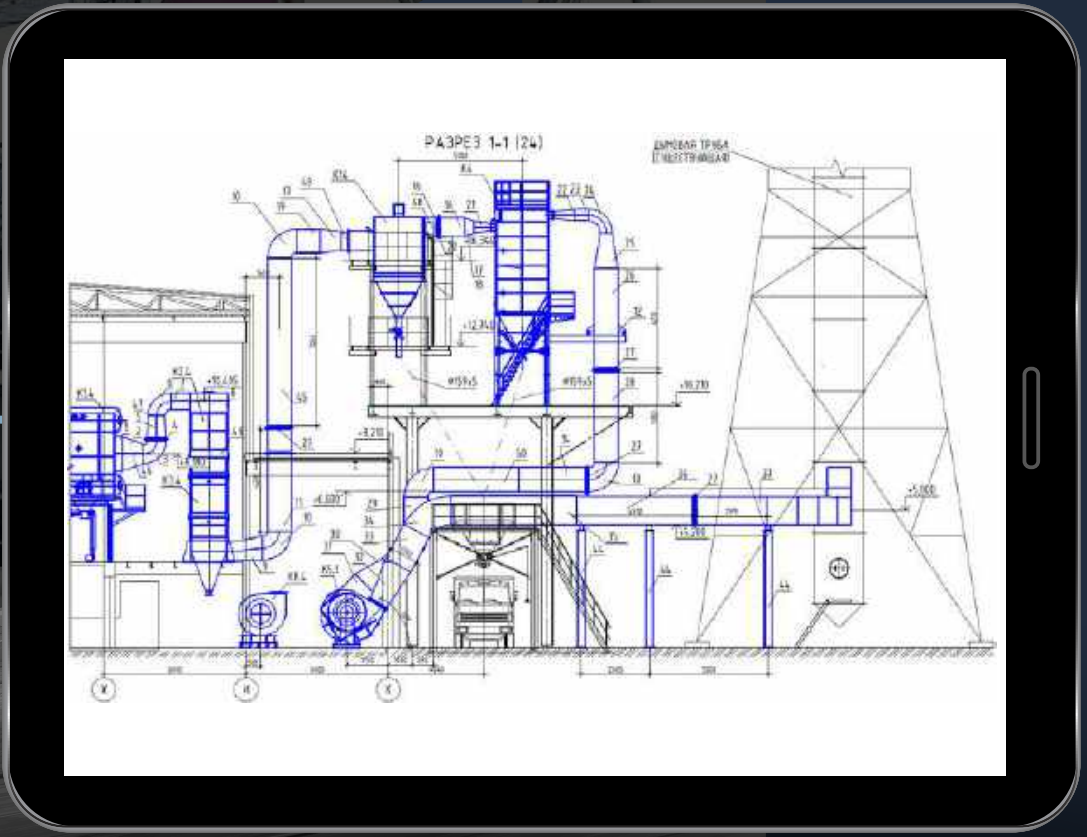
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

- Суммарный объем отходящих газов 200 000 м3/ч (по 50 000 м3/ч на один котел)
- t газовоздушного потока до +200 С
- Круглосуточный непрерывный режим работы
- Остаточная запыленность после очистки должна быть не более 20 мг/м3
- Расположение оборудования на улице (t от +40 до -40)



РЕШЕНИЕ

Для очистки дымовых газов от 4 котлоагрегатов
была реализована система газоочистки на базе 4 групповых циклонов и 4 рукавных фильтров, производительностью 50 000 м3/ч по газовоздушному потоку каждый.



Суммарный объем очищаемых газов составил 200 000 м3/ч

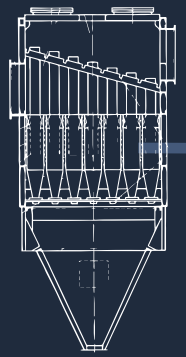
ПРИМЕНЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1



Дымососы ДН15 250 кВт

2



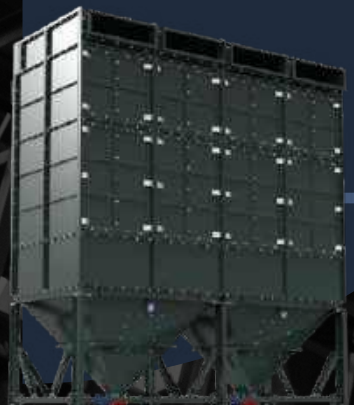
Батарейные циклоны БЦ-2-7Х(5+3)

3



Модульная компрессорная станция для обеспечения 4х рукавных фильтров сжатым воздухом

4



Рукавные фильтры с импульсной регенерацией, S фильтрующей поверхности 780 м2

КОМПЛЕКТАЦИЯ РУКАВНОГО ФИЛЬТРА



- Система регенерации, сервисного обслуживания и ремонта рукавного фильтра без его остановки (офлайн режим)
- Фильтроэлменты из высокотемпературного материала AR (мета-арамид)
- Система обогрева пневмоклапанной группы
- Автоматическая выгрузка пыли из бункера
- Теплоизоляция

Из за высокой летучести золы после сжигания угля для эффективной работы рукавного фильтра **необходимо использовать скорость фильтрации, не превышающую 1,1 м3/м2/мин.**



Также, учитывая необходимость круглосуточной работы оборудования и требование к беспрерывности работы котлоагрегата, **для рукавного фильтра должна быть реализована возможность:**

- **регенерации,**
- **ремонта,**
- **сервисного обслуживания**

БЕЗ ЕГО ОСТАНОВКИ! (OFFLINE режим)

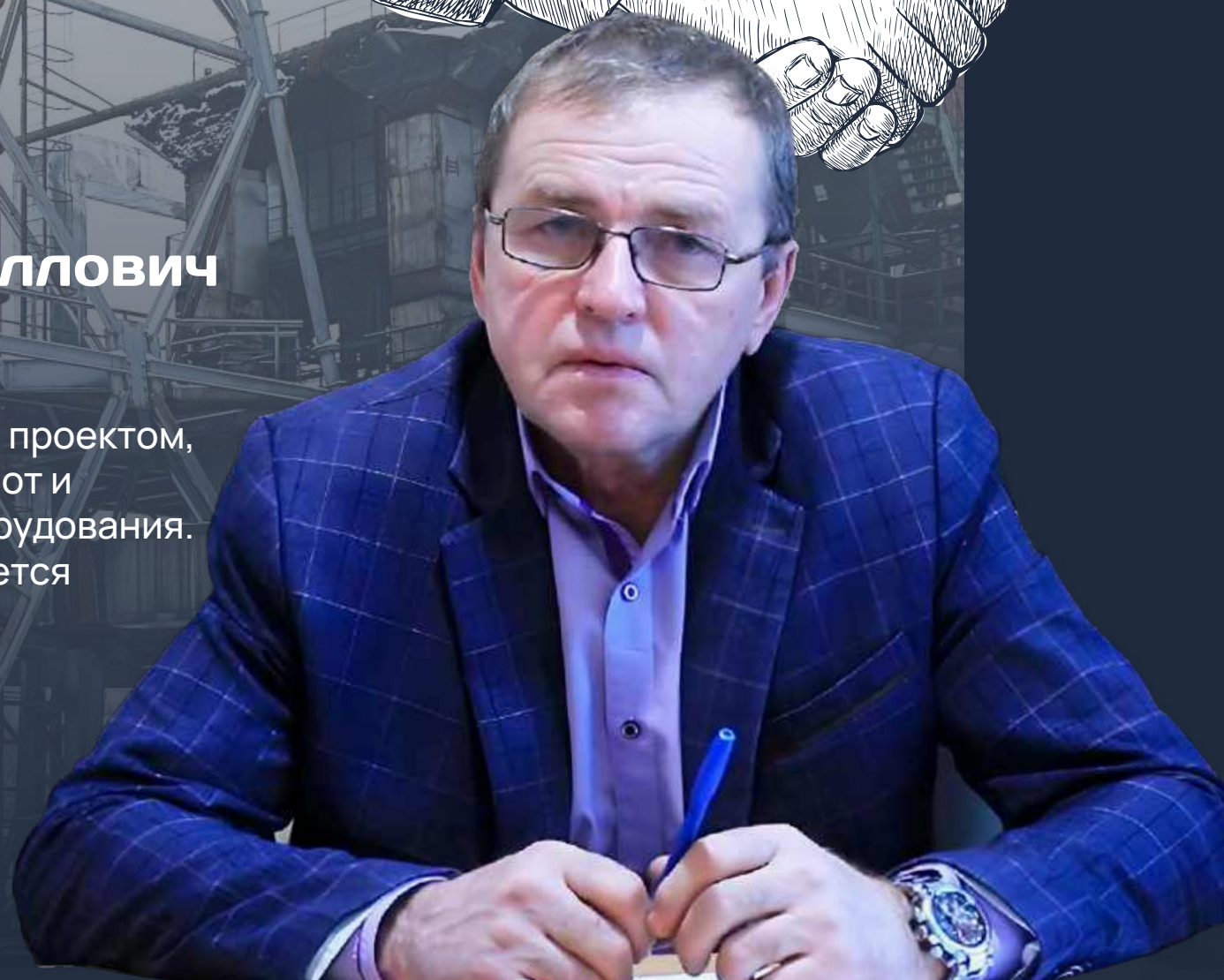


БЫЛИ ОСОБЕННОСТИ ТРАНСПОРТИРОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

оборудование было доставлено 40 футовыми контейнерами
до Хабаровска, а после его пришлось разобрать
и 1000 км везти на вездеходах.

ПРОЕКТ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВОВАЛ ТРЕБОВАНИЯМ!





Утюшев Олег Амруллович

Начальник участка

«Мы довольны реализованным проектом, результатом выполненных работ и качеством поставленного оборудования. Система газоочистки справляется с поставленной задачей».

ОСТАЛИСЬ ВОПРОСЫ

свяжитесь с нами

+7 (391) 989-55-29
8 (800) 550-96-20

sibelkon.ru

